



Frezy do PLEXI

Router for PLEX



N-POL
cutting tools

PX

PL

ALU



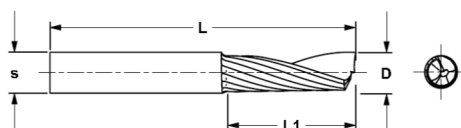
Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing.

Polished
Flute



VHM
SUB-MICRON



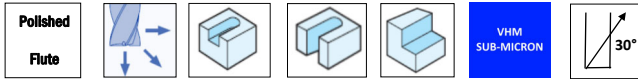
Z=1



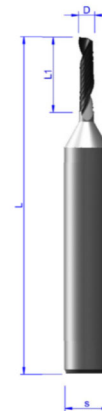
D	L1	L	s	Z	Art.. Nr P/P		Art.. Nr P/N	
1	4	45	3	1	PX101A.010.004.045		PX101A.010.004.045	
1,5	5	45	3	1	PX101A.015.005.045		PX101A.015.005.045	
2	6	45	3	1	PX101A.020.006.045		PX101A.020.006.045	
2	9	45	3	1	PX101A.020.009.045		PX101A.020.009.045	
3	6	45	3	1	PX101A.030.006.045		PX101A.030.006.045	
3	12	50	3	1	PX101A.030.012.050		PX101A.030.012.050	
3	20	55	3	1	PX101A.030.020.055		PX101A.030.020.055	
4	8	45	4	1	PX101A.040.008.045		PX101A.040.008.045	
4	14	50	4	1	PX101A.040.014.050		PX101A.040.014.050	
4	20	55	4	1	PX101A.040.020.055		PX101A.040.020.055	
4	28	65	4	1	PX101A.040.028.065		PX101A.040.028.065	
5	12	55	5	1	PX101A.050.012.055		PX101A.050.012.055	
5	20	60	5	1	PX101A.050.020.060		PX101A.050.020.060	
5	32	70	5	1	PX101A.050.032.070		PX101A.050.032.070	
6	12	50	6	1	PX101A.060.012.050		PX101A.060.012.050	
6	20	60	6	1	PX101A.060.020.060		PX101A.060.020.060	
6	30	70	6	1	PX101A.060.030.070		PX101A.060.030.070	
6	40	80	6	1	PX101A.060.040.080		PX101A.060.040.080	
8	20	60	8	1	PX101A.080.020.060		PX101A.080.020.060	
8	30	70	8	1	PX101A.080.030.070		PX101A.080.030.070	
8	40	80	8	1	PX101A.080.040.080		PX101A.080.040.080	
8	45	100	8	1	PX101A.080.045.100		PX101A.080.045.100	
10	25	70	10	1	PX101A.100.025.070		PX101A.100.025.070	
10	35	80	10	1	PX101A.100.035.080		PX101A.100.035.080	
10	45	90	10	1	PX101A.100.045.090		PX101A.100.045.090	
10	55	100	10	1	PX101A.100.055.100		PX101A.100.055.100	
12	35	80	12	1	PX101A.120.035.080		PX101A.120.035.080	
12	45	100	12	1	PX101A.120.045.100		PX101A.120.045.100	

Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości. Uchwyt s-6 mm.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing. Shank s-6 mm.



Z=1



PX

PL

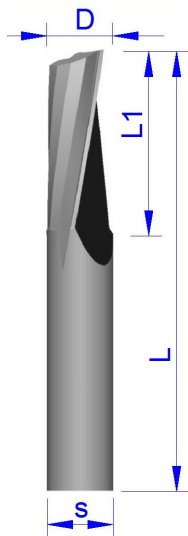
ALU

D	L1	L	s	Z	Art.. Nr		Art.. Nr	
3	6	50	6	1	PX101A6.030.006.050		PX101A6.030.006.050	
3	12	50	6	1	PX101A6.030.012.050		PX101A6.030.012.050	
3	20	60	6	1	PX101A6.030.020.060		PX101A6.030.020.060	
4	8	50	6	1	PX101A6.040.008.050		PX101A6.040.008.050	
4	14	50	6	1	PX101A6.040.014.050		PX101A6.040.014.050	
4	20	60	6	1	PX101A6.040.020.060		PX101A6.040.020.060	
4	28	70	6	1	PX101A6.040.028.070		PX101A6.040.028.070	
5	12	50	6	1	PX101A6.050.012.050		PX101A6.050.012.050	
5	20	60	6	1	PX101A6.050.020.060		PX101A6.050.020.060	
5	30	70	6	1	PX101A6.050.030.070		PX101A6.050.030.070	

PX

PL

ALU



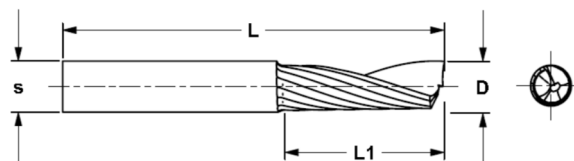
Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości. Mała spirala ostrza.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing. Low helix.

Polished
Flute



VHM
SUB-MICRON



Z=1

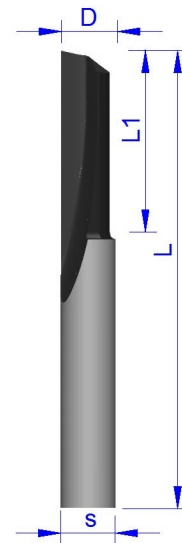
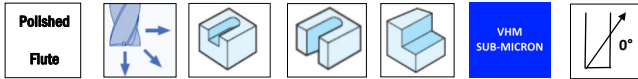


D	L1	L	s	Z	Art.. Nr P/P	Art.. Nr P/N
3	12	50	3	1	PX101C.030.012.050	PX101D.030.012.055
4	14	50	4	1	PX101C.040.014.050	PX101D.040.014.055
5	18	55	5	1	PX101C.050.018.055	PX101D.050.018.060
6	20	65	6	1	PX101C.060.020.065	PX101D.060.020.070
6	25	70	6	1	PX101C.060.025.070	PX101D.060.025.075
8	25	70	8	1	PX101C.080.025.070	PX101D.080.025.075
8	35	80	8	1	PX101C.080.035.080	PX101D.080.035.090
10	35	80	10	1	PX101C.100.035.080	PX101D.100.035.090
10	45	90	10	1	PX101C.100.045.090	PX101D.100.045.100
12	35	80	12	1	PX101C.120.035.080	PX101D.120.035.090
12	45	90	12	1	PX101C.120.045.090	PX101D.120.045.100



Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości. Ostrze proste.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing. Straight cutting edge.



PX

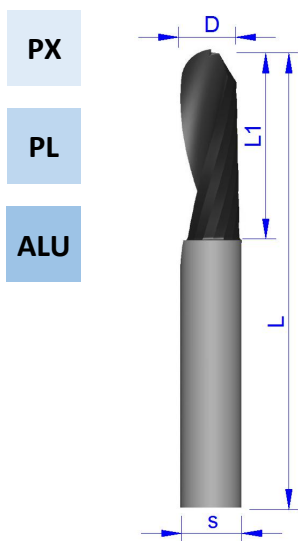
PL

ALU

Z=1



D	L1	L	s	Z	Art.. Nr	
3	12	50	3	1	PX101E.030.012.050	
4	14	50	4	1	PX101E.040.014.050	
5	18	55	5	1	PX101E.050.018.055	
6	20	65	6	1	PX101E.060.020.065	
6	25	70	6	1	PX101E.060.025.070	
8	25	70	8	1	PX101E.080.025.070	
8	35	80	8	1	PX101E.080.035.080	
10	35	80	10	1	PX101E.100.035.080	
10	45	90	10	1	PX101E.100.045.090	
12	35	80	12	1	PX101E.120.035.080	
12	45	90	12	1	PX101E.120.045.090	



Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości. Czoło kuliste.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing. Ballnose top.

Polished
Flute



VHM
SUB-MICRON



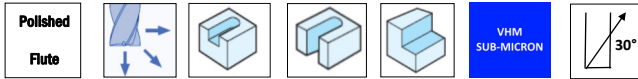
Z=1



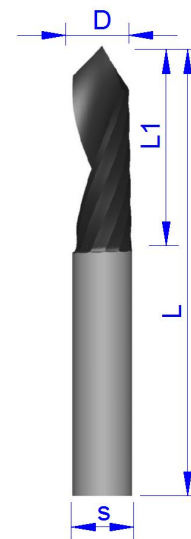
D	L1	L	s	Z	Art.. Nr	
4	14	50	4	1	PX101F.040.014.050	
5	18	55	5	1	PX101F.050.018.055	
6	20	65	6	1	PX101F.060.020.065	
6	25	70	6	1	PX101F.060.025.070	
8	25	70	8	1	PX101F.080.025.070	
8	35	80	8	1	PX101F.080.035.080	
10	35	80	10	1	PX101F.100.035.080	
10	45	90	10	1	PX101F.100.045.090	
12	35	80	12	1	PX101F.120.035.080	
12	45	90	12	1	PX101F.120.045.090	

Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wysokiej jakości. Szpic do grawerowania.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing. Top for engraving.



Z=1



PX

PL

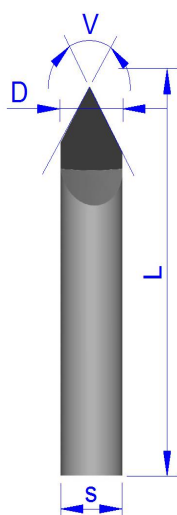
ALU

D	L1	L	s	Z	Art.. Nr	
6	20	65	6	1	PX101G.060.020.065	
6	25	70	6	1	PX101G.060.025.070	
8	25	70	8	1	PX101G.080.025.070	
8	35	80	8	1	PX101G.080.035.080	
10	35	80	10	1	PX101G.100.035.080	
10	45	90	10	1	PX101G.100.045.090	
12	35	80	12	1	PX101G.120.035.080	
12	45	90	12	1	PX101G.120.045.090	

PX

PL

ALU



Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - do grawerowania.

Router bits for PLEXI and Acrylic – for engraving.

Polished
Flute



VHM
SUB-MICRON



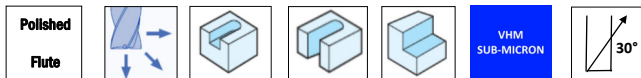
Z=1



D	L1	L	s	Z	Art.. Nr	
4	50	4	60°	1	PX101H.040.060.050	
4	50	4	90°	1	PX101H.040.090.050	
6	50	6	60°	1	PX101H.060.060.050	
6	50	6	90°	1	PX101H.060.060.050	
8	60	8	60°	1	PX101H.080.060.060	
8	60	8	90°	1	PX101H.080.090.060	

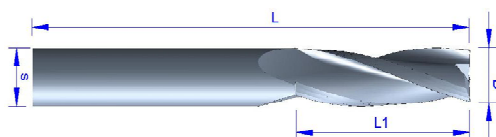
Frezy pełno węglkowe do plexi i akrylu - obróbka wykańczająca powierzchnia polerowana.

Router bits for PLEXI and Acrylic – high quality finishing.– polished surface.



Z=3

Z=4



PX

PL

ALU

D	L	L	L	s	Z	Art.. Nr	
3	12	50	12	3	3	PX301.030.012.050	
4	14	50	14	4	3	PX301.040.014.050	
5	16	50	16	5	3	PX301.050.016.050	
6	25	60	25	6	4	PX301.060.025.060	
8	30	70	30	8	4	PX301.080.030.070	
10	40	80	40	10	4	PX301.080.040.080	

Frezy VHM specjalne do obróbki - Plexi Informacje techniczne

Jak uzyskać przezroczystą powłokę bez polerowania plexi po obróbce .

W wielu przypadkach istnieje konieczność uzyskania bocznej krawędzi prawie tak przezroczystej jak płaszczyzna. Zapewnia to polerowanie lub zastosowanie podwójnego przejścia obróbki: zgrubne i wykańczające.

1-sze przejście zgrubne (wycinanie liter):

przykładowe parametry obróbki z pozostawieniem nadkładu dla obróbki wykańczającej

Nadkład boczny 0,25 do 0,35 mm na stronę oraz pozostawiony nadkład na dole ok 0,15 do 0,20 mm

Frez V101A.062065 wymiary D-6x20/65 Z1 / Obroty = 22.000 U/min / posuw = 5.000 mm/min (5 m/min)

2-gie przejście wykańczające (wycinanie liter):

przykładowe parametry obróbki dla obróbki wykańczającej nadkład boczny 0,25 na stronę oraz pozostawiony nadkład na dole ok 0,20 mm

Frez PX301.060.025.070 wymiary D-6x25/70 Z4 / Obroty = 24.000 - 30 000 posuw = 3.000 mm/min (3 m/min)

Jeżeli materiał jest dobrze zamocowany to wykańczająca obróbka pozostawi gładką przezroczystą krawędź tak że dodatkowe polerowanie powierzchni nie będzie konieczne.

End mills Solid carbide special processing - Plexi Technical informations

How to get a clear coat was without polishing plexi after procesing.

In many cases there is a need to obtain side edge almost as clear as the plane. This ensures polishing or the use of a double-pass machining: roughing and finishing.

First pass roughing:

Sample processing parameters while leaving the of finishing allowance. Allowance side of 0.25 to 0.35 mm on each side and left at the bottom of allowance of about 0.15 to 0.20 mm

Router bit typ PX101A.060.020.065 dimension D-6x20/65 Z1

RPM = 20.000 U/min, Feed rate = 5.000 mm/min (5 m/min)

Second passage Finishing:

Sample processing parameters for finishing, Allowance side of 0.25 mm on side and left at the bottom of allowance of about 0.15.

Router bit typ PX301.060.025.065 dimension D-6x25/65 Z4

RPM = 24.000 - 30 000

Feed rate = 2.500 mm/min (2,5 m/min)

If the material is securely fixed to finishing processing leaves a smooth edge of the transparent so that the additional polishing surfaces will not be necessary.

